



White Oil Pharmaceutical

Huile blanche pharmaceutique hautes performances

Description du produit

White Oil Pharmaceutical est une huile minérale hautement raffinée hautes performances, formulée à partir d'hydrocarbures non polaires, aliphatiques et alicycliques saturés. Ces huiles sont hydrophobes, incolores, transparentes, inodores, sans goût et non fluorescentes.

Avantages pour le client

- Stabilité chimique et biologique
- Empêche le développement des bactéries
- Conforme aux normes de qualité internationales
- Homologation NSF
- Certifications casher (Parve) et halal

Applications

• **Domaine pharmaceutique et cosmétiques**

Matériaux de base pour les onguents, les crèmes pour la peau, les préparations pour les cheveux, les émoullients et lotions solaires, ingrédients pour les huiles pour bébé et les huiles de bain, rouges à lèvres, huiles de massage

• **Alimentaire**

Enrobages pour les œufs, les fruits frais et les légumes, huiles d'imprégnation pour l'emballage des fruits et des légumes, plastifiants en polystyrène et autres matériaux d'emballage en plastique, raffinage du sucre. Pour des application ou les aliments sont en contact direct comme le démoulage d'aliments ou pour le cuisson, utilisez des huiles alimentaires, comme de l'huile de tournesol.

• **Produits chimiques**

Fabrication de plastifiants et de lubrifiants internes, agents de démoulage et produits d'aide à l'extrusion dans le cadre de la production de plastiques, fabrication d'huiles supports pour les pesticides et les insecticides

Points forts du produit

- **Stabilité chimique et biologique**
- **Empêche le développement des bactéries**
- **Conforme aux normes de qualité internationales**
- **Homologation NSF**
- **Certifications casher (Parve) et halal**

Les normes techniques sélectionnées incluent :

Enregistrement : NSF H1 et NSF HX1	Certification : casher (Parve) et halal
British Pharmacopoeia (BP)	U.S. FDA 21 CFR 178.3620(a), 21 CFR
U.S. Pharmacopoeia (USP)	U.S. National Formulary (NF)

• Lubrifiants

Lubrifiants pour les appareils et instruments médicaux, les machines de remplissage et de conditionnement dans le secteur alimentaire et les cylindres à compresseur dans le secteur des boissons Les huiles White Oil Pharmaceutical sont également recommandées en tant qu'huiles textiles et agents dé moussants et de lustrage. Liquides hydrauliques ou lubrifiants pour les roulements et les engrenages Compresseurs qui manipulent de l'air, des gaz (à l'exception de l'oxygène) ou du dioxyde de carbone pour les boissons gazéifiées Prévention de la rouille des cuves, des réservoirs et des machines

Pas recommandé pour les compresseurs à air respirable

• Industrie

Les huiles White Oil Pharmaceutical sont utilisées dans les secteurs suivants : médicaments et domaine pharmaceutique, cosmétiques, transformation et manipulation des aliments, plastique, papier, cordes, boulangerie, textile, agriculture et machines de précision. Industrie du bois lorsque les huiles sont utilisées pour des traitements de finition.

Homologations, performances et recommandations

Homologations

- Enregistrement : NSF H1 et NSF HX1
- Certification : casher (Parve) et halal



Performances

- U.S. FDA 21 CFR 178.3620(a), 21 CFR 172.878
- U.S. Pharmacopeia (USP)
- U.S. National Formulary (NF)
- British Pharmacopoeia (BP)

Entretien et manipulation du produit

La quantité d'huile autorisée dans les aliments et les matériaux d'emballage alimentaire est généralement limitée par les réglementations locales. L'utilisateur a pour responsabilité de déterminer la limite pour les produits traités et de veiller à ce que la limite ne soit pas dépassée.

L'ajout d'un inhibiteur aux huiles White Oil Pharmaceutical permet d'augmenter grandement la durée de conservation, il est cependant possible que les huiles changent de couleur et développent une odeur en cas d'exposition à la lumière directe du soleil ou de stockage à des températures élevées. Ces produits doivent donc être stockés à température ambiante (maximum) et ne doivent pas être conservés dans des récipients en verre transparent exposés à la lumière directe du soleil.

Caractéristiques typiques				
Essai	Méthodes d'essai	Résultats		
White Oil Pharmaceutical		WOP 40	WOP 70	WOP 240W
Grade de viscosité		VG15	VG24	VG68
Numéro d'enregistrement NSF		146184	146679	146183
Couleur, Saybolt	ASTM D156	+30	+30	+30
Odeur		Inodore		
Acidité		Neutre		
Goût		Sans		
Aspect		Transparent et lumineux		
Viscosité cinématique à 20 °C, mm ² /s	ASTM D445	32	60	240
Viscosité cinématique à 40°C, mm ² /s	ASTM D445	15,5	24	70
Viscosité cinématique à 100°C, mm ² /s	ASTM D445	3,1	4,5	8,5
Point d'éclair, COC, °C	ASTM D92	194	210	240
Point d'écoulement, °C	ASTM D97	-15	-18	-15
Densité à 15 °C, kg/l	ASTM D1298	0,856	0,85	0,868
Distribution de carbone,%	ASTM D2140			
C _A , %		0	0	0
C _N , %		32	38	32
C _p , %		68	62	68

Les informations reprises dans les données techniques ne constituent pas des spécifications, mais des indications basées sur la production actuelle. Elles peuvent être modifiées par les tolérances admissibles de production. L'entreprise se réserve le droit d'apporter des modifications. Le présent document annule et remplace toutes les éditions précédentes et les informations qu'elles contiennent.

Clause de non-responsabilité : Chevron ne saurait être tenu responsable de tous pertes ou dommages inhérents aux utilisations de ce produit autres que celles spécifiquement énoncées dans l'une des fiches produit.
Santé, sécurité, stockage et environnement : sur la base des informations disponibles actuellement, ce produit ne devrait avoir aucun effet néfaste sur la santé lorsqu'il est utilisé dans les applications prévues et conformément aux recommandations fournies dans la fiche technique santé-sécurité (MSDS). Les fiches MSDS sont disponibles sur simple demande auprès de votre revendeur local ou sur Internet. Ce produit ne devrait pas être utilisé à des fins autres que celles prévues. Lors de l'élimination du produit usagé, veillez à protéger l'environnement et à respecter les réglementations locales.

A Chevron company product