



Refrigeration Oil Low Temp

Huile frigorifique très hautes performances à faibles températures

Description du produit

Stabilité chimique optimale

Refrigeration Oil Low Temp est une huile entièrement synthétique hautes performances de pointe pour les compresseurs frigorifiques, conçu pour les systèmes de réfrigération R22 et R502 fonctionnant à de faibles températures d'évaporateur.

Cette huile de compresseur de premier ordre est formulée avec des composants hautes performances de type alkylbenzène ramifié et ne contient pas d'additifs.

Refrigeration Oil Low Temp se mélange très bien à des composés de type chlorofluorométhane R22 et R502.

Protection optimisée du système

Refrigeration Oil Low Temp réduit la mousse dans les environnements de fonctionnement de compresseur exigeants.

Ce lubrifiant hautes performances est stable sur le plan chimique et ne réagit pas avec les gaz réfrigérants de type chlorofluorométhane ou les moulages de fonte des systèmes de réfrigération, ce qui réduit les temps d'arrêt liés à l'entretien et augmente la durée de vie de l'équipement.

Points forts du produit

Refrigeration Oil Low Temp est une huile hautes performances à faibles températures pour compresseurs frigorifiques, conçu pour avoir un point de floculation au fréon très bas et offrir des performances optimales dans les évaporateurs R22 et R502 à faibles températures.

Applications

- Refrigeration Oil Low Temp a été exclusivement développée pour la lubrification des compresseurs R22 et R502 dans des systèmes de réfrigération fonctionnant avec des températures d'évaporateur inférieures à – 35 °C (R22) et - 25 °C (R502).
- Sabroe
- Carrier
- Thermo King
- Dorin

Homologations, performances et recommandations

Homologations

- Bitzer
- Bock

- Danfoss
- Necchi/ERC
- Howden

Refrigeration Oil Low Temp n'est PAS adaptée pour les installations de réfrigération à base d'AMMONIAC.

Caractéristiques typiques		
Essai	Méthodes d'essai	Résultats
Grade de viscosité ISO		68
Numéro de code		30218
Viscosité cinématique à 40 °C	ISO 3104	68
Densité, 15 °C, kg/l	ASTM D1298	0,867
Indice d'acidité total mg KOH/g	DIN 51558	0,01
Point d'éclair, COC, °C	ISO 2592	190
Point d'écoulement, °C	ISO 3016	- 42
Point de floculation au fréon °C, R12	DIN 51351	<- 73
Point de floculation au fréon °C, R502	DIN 51351	- 58
Point de floculation au fréon °C, R22	DIN 51351	- 60
Test d'Elsey, % R22	-	0,46
Point d'aniline, °C	ASTM D 611	70
Cendres sulfatées, % poids	ASTM D874	<0,1
Teneur en eau, ppm	ASTM D1744	<100

Les informations reprises dans les données techniques ne constituent pas des spécifications, mais des indications basées sur la production actuelle. Elles peuvent être modifiées par les tolérances admissibles de production. L'entreprise se réserve le droit d'apporter des modifications. Le présent document annule et remplace toutes les éditions précédentes et les informations qu'elles contiennent.

Clause de non-responsabilité : Chevron ne saurait être tenu responsable de tous pertes ou dommages inhérents aux utilisations de ce produit autres que celles spécifiquement énoncées dans l'une des fiches produit.

Santé, sécurité, stockage et environnement : sur la base des informations disponibles actuellement, ce produit ne devrait avoir aucun effet néfaste sur la santé lorsqu'il est utilisé dans les applications prévues et conformément aux recommandations fournies dans la fiche technique santé-sécurité (MSDS). Les fiches MSDS sont disponibles sur simple demande auprès de votre revendeur local ou sur Internet. Ce produit ne devrait pas être utilisé à des fins autres que celles prévues. Lors de l'élimination du produit usagé, veillez à protéger l'environnement et à respecter les réglementations locales.

A Chevron company product